

HA70TI 832 X

DOPPIA PORTA TOTAL NO FROST 1800 MM

Hotpoint



TOTAL NO FROST

La circolazione uniforme dell'aria dal vano freezer al vano frigo mantiene gli alimenti freschi. Inoltre evita la formazione di brina nel freezer e non richiede sbrinatorio manuale.



FRESH ZONE +

Massima freschezza garantita per tutti i tipi di frutta e verdura grazie al mantenimento perfetto del livello di umidità.



FRESH ZONE 0°C

Cassetto con temperatura compresa tra 0 e 2 gradi, ideale per la conservazione di carne e pesce.



COMPRESSORE ACTIVE INVERTER

Ogni volta che si apre la porta del frigorifero, il compressore Active Inverter ripristina rapidamente la temperatura ideale, evitando shock termici.



FOOD CARE SYSTEM

È la combinazione di molteplici tecnologie per la conservazione del cibo come MultiCool Flow, Fresh Zone+ e il cassetto Multi Fresh Zone, che assicurano la migliore conservazione in modo salutare.

Modello	Cod. EAN	Colore
HA70TI 832 X	805014766661	Inox ottico

CARATTERISTICHE PRINCIPALI

- Classe di efficienza energetica: E
- **Total No Frost**
- Display LED interno
- Illuminazione a LED
- Compressore Active Inverter
- **Fresh Zone +**, cassetto frutta e verdura con slider per controllo umidità integrato
- Fresh Zone 0°C: ideale per la conservazione di carne e pesce
- 4 ripiani
- Twist Ice
- Controllo assistito dell'umidità
- Maniglia esterna
- Cerniere a destra
- Porta reversibile

- temperata/subtropicale
- Capacità congelamento: 7,0 kg/24h

DIMENSIONI E PESO

- Dimensioni (AxLxP): 1800x700x725 mm
- Dimensioni del prodotto imballato (AxLxP): 1865x750x790 mm
- Peso netto/lordo: 78/82 kg

- **10 anni di garanzia sui ricambi** - registrazione necessaria

FUNZIONI E PERFORMANCE

- Fast Freezing
- Allarme porta aperta
- Consumo annuo di energia: 256 kWh
- Capacità netta totale: 423 L (317 L frigo/106 L freezer)
- Freezer ****
- Rumorosità: 43 dBA
- Classe di rumorosità: D
- Classe climatica: temperata estesa/